



## 5121B

### 特点

- 高密度聚乙烯(HDPE)
- 粒状
- 抗氧化剂
- 高的抗冲击性能
- 拉伸性能好
- 膜泡稳定性好
- 晶点少
- 流动性好
- 热封强度高
- 可以接触食品

### 应用:

- 吹塑薄膜
  - 混合物LD/HD 混合应用
  - 垃圾袋
  - T 恤袋
  - 购物袋
- 挤出成型
  - 钢带管,非承压管
- 中空吹塑
  - 简便油桶 —食品包装
  - 日化包装 —工业包装

性能 <sup>(1)</sup>	方法	单位	数值
密度 (23°C)	ISO 1183-2	g/cm <sup>3</sup>	0.951
熔融指数 (190°C/21.6kg)	ISO 1133-1	g/10min	10.5
拉伸屈服强度	ISO 527-2	MPa	26
屈服伸长率	ISO 527-2	%	9
弹性模量	ISO 527-2	MPa	1140
IZOD 缺口冲击强度, (23°C)	ISO 180	kJ/m <sup>2</sup>	24
熔点	ISO 11357-3	°C	135
维卡软化温度, A/50	ISO 306	°C	128
耐环境应力开裂性, F50	ASTM D1693	hrs	100

薄膜性能 <sup>(2)</sup>	方法	单位	数值
最大拉伸强度 纵向	ISO 527-3	MPa	55
最大拉伸强度 横向	ISO 527-3	MPa	55
最大伸长率 纵向	ISO 527-3	%	580
最大伸长率 横向	ISO 527-3	%	620
撕裂强度 纵向	ISO 6383-2	mN	250
撕裂强度 横向	ISO 6383-2	mN	800
落镖冲击强度	ISO 7765-1	g	160

(1) 典型值: 并非产品规格

(2) 吹膜: 厚度 20µm, 挤出温度 220°C, 吹胀比率 4:1

建议加工温度:

熔融温度: 180-240°C, 薄膜厚度: 10-50µm